



ELEKTROPRIJENOS BIH ЕЛЕКТРОПРЕНОС БИХ

Broj: JN-OP-655-9/2025

Datum: 01.12.2025. god.

U skladu sa čl. 53. stav (6) i 56. stav (3) Zakona o javnim nabavama ("Službeni glasnik BiH", broj: 39/14 i 59/22) u postupku javne nabave JN-OP-655/2025 Pocinčana čelična konstrukcije za DV stubove, Komisija za javnu nabavku, vrši

Izmjene tenderske dokumentacije

broj: JN-OP -655-6/2025

I

U tenderskoj dokumentaciji broj: JN-OP-655-6/2025 vrše se izmjene kako slijedi.

Tačka 1.1 Vruće-cinčani čelični L-profil i U profili Prilog 8 mijenja se i sada glasi:

1.1. Vruće-cinčani čelični L i U-profil

	Zahtijevano	Ponuđeno
Proizvođač		
Zemlja porijekla materijala		
Tip i kvaliteta čelika - Standard	- Konstrukcijski čelik S 235 po BAS EN 10025- (1,2,3,4,5,6):2020 (niz normi), BAS EN 10027- 1:2018, BAS EN 10027- 2:2017, ili ekvivalent; - Konstrukcijski čelik S 355 po BAS EN 10025- (1,2,3,4,5,6):2020 (niz normi), BAS EN 10027- 1:2018, BAS EN 10027- 2:2017, ili ekvivalent	
Vlačna čvrstoća [N/mm ²] S 235	370-510	
Vlačna čvrstoća [N/mm ²] S 355	490-620	
Granica plastičnosti [N/mm ²] S 235	min. 240	
Granica plastičnosti [N/mm ²] S 355	min. 360	
Hemijski sastav S 235	$\approx 0,170\% C$ $\leq 0,035\% P$ $\leq 0,035\% S$ $\leq 0,012\% N$	

"Elektroprenos Bosne i Hercegovine" a.d. Banja Luka IB: 402369530009
78000 Banja Luka, Marije Bursać 7a, MB: 11001416
Tel. +387 51 246 500, Fax: +387 51 246 550 BR: 08-50.3.-01-4/06
Operativna područja: Ministarstvo pravde BiH
Banja Luka, Sarajevo, Mostar i Tuzla Sarajevo

Korisničke banke i brojevi računa
Nova Banka a.d. 5550070151342858
UniCredit Bank a.d. B. Luka 5510010003400849
Raiffeisen Bank 1610450028020039
Atos Bank a.d. Banja Luka 5672411000000702
NLB Banka 1320102011989379

Hemijski sastav S 355	$\approx 0,24\% \text{ C}$ $\leq 0,035\% \text{ P}$ $\leq 0,035\% \text{ S}$ $\leq 0,012\% \text{ N}$	
Antikorozivna zaštita	Toplo cinčanje BAS EN ISO 1461:2023, ASTM A123 ili ekvivalent	
Debljina sloja prevlake cinka μm	70	
Debljina sloja prevlake cinka $[\text{g}/\text{m}^2]$	min. 505	
Atestna dokumentacija:	Sertifikat o porijeklu robe ispitivanje ulaznog materijala atest postupka vrućeg cinčanja	
Prijemna ispitivanja:	Nema	

II

Tačka 2.2 Opšti tehnički zahtjevi mijenja se mijenja i glasi:

2.2. Tip i kvalitet čelika koji će se upotrebljavati pri izradi čelično-rešetkaste konstrukcije treba biti u skladu sa standardom BAS EN 10027-1 a tehnički uslovi isporuke u skladu sa BAS EN 10025 ili ekvivalenti, i ostalim priznatim svjetskim standardima (traži se konstrukcijski čelik S 235 i S 355).

Vijčana oprema treba biti u skladu sa standardom BAS EN ISO 898, ili ekvivalent i opremljena elastičnim podloškama, nominalnog kvaliteta 5.8. i vruće pocinčana u skladu sa standardom BAS EN ISO 1461:2023 ili ekvivalent.

III

Ostale tačke tenderske dokumentacije ostaju nepromijenjene.

IV

Ove izmjene tenderske dokumentacije dostavljaju se Službi za komercijalne poslove radi objave u sistemu "E-nabavke" i Službi za informaciono-komunikacione tehnologije u Direkciji za rad i održavanje sistema, radi objave na web stranici Kompanije.

Predsjednik Komisije za
JN-OP-655/2025



Maja Antić, dipl.inž.el.